

FA30-WM10

Funk Wassermelder

GROTHE
URMET|GROUP

Installationsanleitung

1. EINFÜHRUNG

Der FA30-WM10 ist ein voll überwachter Funk Wassermelder für den Innenbereich, er erkennt auf Wasser basierende Flüssigkeiten an jedem gewünschten Ort. Der FA30-WM10 schickt über ein zwei Wege Übertragungs Protokoll die Parameter eines besonderen Alarms.

Der Sabotage Kontakt vom FA30-WM10 ist aktiv wenn die Abdeckung abgenommen wird.

Es wird automatisch periodisch eine Nachricht übermittelt. die Zentrale wird so informiert, die Zentrale erwartet in regelmäßigen Abständen Signale.

Eine LED leuchtet wenn ein Alarm oder Sabotage Ereignis versendet worden ist. Die LED leuchtet nicht wenn eine Überwachungsnachricht übermittelt wird. Die Versorgungsspannung kommt von einer 3 V Lithium Batterie auf der Leiterplatte. Wenn die Batterieleistung nachlässt wird eine Meldung des Typs, "Batterie fast leer" übermittelt.

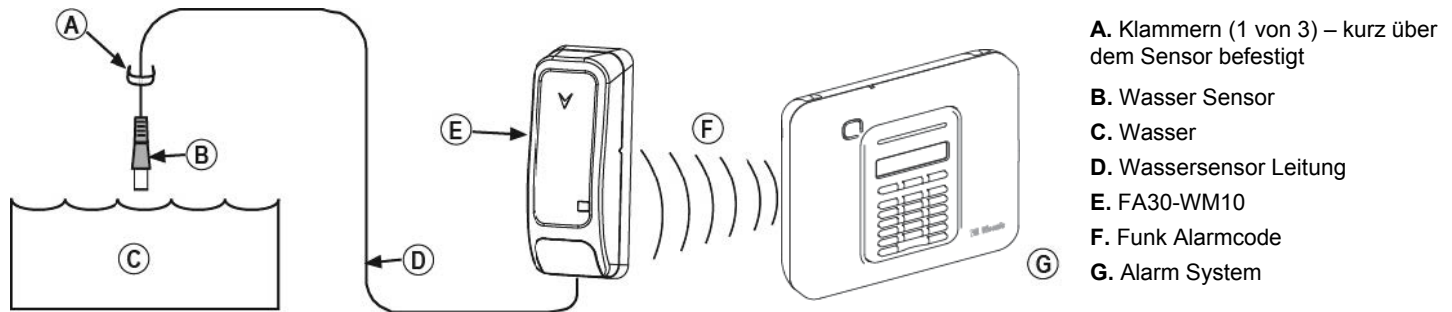


Bild 1. Benutzung von FA30-WM10

2. INSTALLATION

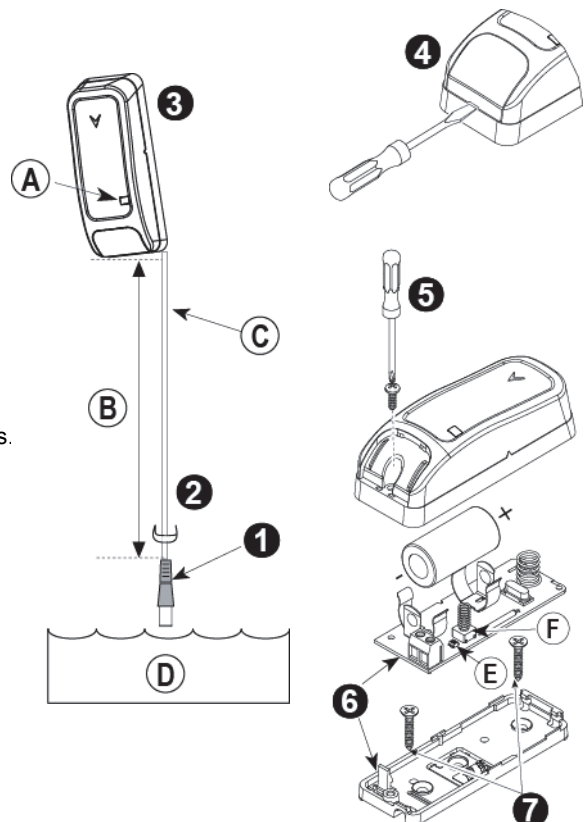
2.1 Befestigung

1. Befestigen Sie den Wassersensor nah am Boden.
2. Sichern Sie den Wassersensor und das Kabel an der Wand. benutzen Sie die drei Kabelklammern. Eine Klammer sollte direkt über dem Wassersensor befestigt werden. Der Wassersensor sollte nur in einer vertikalen Position und nach unten montiert werden. Die beiden restlichen Klammern können wenn gefordert befestigt werden. (siehe Bild 1 und 2)

Hinweis: Um einen Schutz gegen Ratten zu haben sollte das Kabel in einem Schutzrohr verlegt werden.

3. Befestigen Sie den Wassermelder an der Wand. Der Wassermelder sollte so hoch wie möglich platziert werden damit er im Fall einer Überflutung nicht in Kontakt mit Wasser kommt.
4. Stecken Sie einen flachen Schraubendreher in den Schlitz und schieben Sie ihn nach oben um die Abdeckung zu entfernen.
5. Entfernen Sie die Schraube und trennen Sie die Abdeckung von der Basis.
6. Entfernen Sie die Leiterplatte.
7. Markieren Sie und bohren Sie 2 Löcher in die Wand. Montieren Sie die Basis mit zwei Schrauben.

Achtung: Explosionsgefahr, wenn die Batterie durch eine Batterie anderen Typs ersetzt wird. Leere Batterien gemäß Anweisung des herstellers entsorgen.



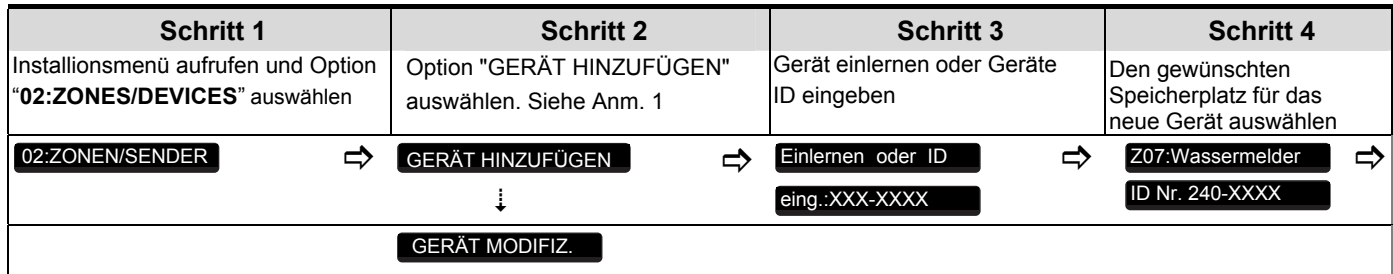
Hinweis: Die Höhe des Wassersensors hängt von der erforderlichen Flut erkenntung ab. 0-3 cm vom Boden.

Bild 2. Korrekte Montage des Wassermelders

- A. Übertragungs LED
B. 2 -3 m (Länge)
C. Wassersensor Kabel
D. Wasser
E. Einlertaste
F. Sabotage Kontakt switch

2.2. Anmelden ("Einlernen/Hinzufügen")

Beachten Sie die Installationsanleitung für die FA30-AZ10 Alarmzentrale und folgen der Prozedur gemäß Option **"02:ZONES/DEVICES"** im Installationsmenü. Eine Allgemeine Beschreibung der Prozedure finden Sie im folgenden Ablaufdiagramm.



Anmerkung:

1. Wenn das Gerät schon eingelernt ist, können Sie die Püber die Option **"Geräte modifiz."** konfigurieren siehe Schritt 2

3. LOKALER DIAGNOSE TEST

Öffnen Sie zum Einleiten des Tests das Gehäuse (siehe Abb. 2).

- A. Überprüfen Sie das der FA30-WM10 sendet (die LED leuchtet kurz) und das eine Sabotage Meldung von der Zentrale empfangen wird.
- B. Wenn sie sicher sind das der Sabotage Alarm richtig übermittelt wurde, setzen Sie den Deckel wieder auf so das der Sabotagekontakt in einer normalen ungestörten Position ist. Sichern Sie den Deckel mit den beiden Schrauben.
- C. Reinigen Sie den Sensor gründlich mit einem Lappen, entfernen Öl und Schmutz.
- D. Bringen Sie den Sensor in Kontakt mir Wasser. Warten Sie ein paar Sekunden und überprüfen sie ob die LED des Senders leuchtet, anzeigt das die Übertragung läuft. Es ist ratsam diesen Test jeden Monat zu machen.
- E. Nach 2 Sekunden blinkt die LED 3 Mal.

Die folgende Tabelle gibt an, wie die Stärke des empfangenen Funksignals von den LEDs angezeigt wird

LED Reaktion	Empfangspegel
Grüne LED blinkt	hoch
Orange LED blinkt	gut
Rote LED blinkt	schwach
Keine LED blinkt	Keine Kommunikation

WICHTIG! Es muss unbedingt für einen zuverlässigen Empfang gesorgt werden. Daher ist ein "schwacher" Signalpegel nicht akzeptabel. Wenn Sie vom melder nur ein "schwaches" Signal empfangen, sollten Sie ihn umpositionieren und erneut testen bis Sie einen "guten" oder "hohen Signalpegel erhalten.

- F. Trocknen Sie den Wassersensor mit einem Papiertuch oder Lappen, dies sogt für einen ungestörten Betrieb, beobachten Sie die LED.
- Hinweis.** Ausführliche Anleitung zum Diagnose Test siehe Installatonsanleitung der Alarmzentrale.

4. SONSTIGE BEMRKUNGEN

Dieses drahtlose System ist sehr zuverlässig und in einem hohen Standard getestet. Durch die kleine Sendeleistung und limitierten Reichweite (von der FCC und anderen Behörden gefordert) gibt es Einschränkungen die berücksichtigt werden müssen:

- A. Empfänger können von Funksignalen gestört werden die in der Nähe der Betriebsfrequenzen liegen, auch wenn ein digitaler Code verwendet wird.
- B. Der Empfänger reagiert nur auf ein übertragenes Signal gleichzeitig.
- C. Drahtlose Geräte sollten regelmäßig getestet werden ob es störende Quellen gibt und um sie gegen Fehler zu schützen.

5. KONFORMITÄT MIT STANDARDS

Ausgelegt auf Konformität mit den folgenden Standards

Europe (868 MHz): EN 300220, EN 301489, EN 60950, EN50131-1 Grade 2 Class II

Der Wassermelder FA30-WM10 ist kompatibel mit den RTTE Bestimmungen - Richtlinie 1999/5/EC des europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 1999

Certified by the Dutch testing and certification body *Telefication BV*.

Die FA30 Peripheriegeräte sind mit einer Zweiwege-Kommunikationsfunktion ausgestattet, die wie in der Technikbroschüre beschrieben zusätzliche Vorteile bietet. Diese Funktion ist nicht auf Konformität mit den jeweiligen technischen Veränderungen getestet worden und ist dementsprechend als nicht durch die Zertifizierung des Produktes gedeckt zu betrachten.



EN 50131-1 Sicherheitsklasse

Grad 2

EN 50131-1 Umweltklasse

Klasse 2

Achtung!

Änderungen oder Modifikationen ohne ausdrückliche Genehmigung können zum Erlöschen Betriebsterlaubnis führen.



Erklärung zum Produktrecycling gemäß W.E.E.E. Richtlinie

Informationen bezüglich des Recycling dieses Produktes erhalten Sie von dem Unternehmen, von dem Sie es ursprünglich erworben haben. Wenn Sie das Produkt ausrangieren und nicht zur Reparatur zurück senden, ist die Rücksendung gemäß Anweisung des Lieferanten sicherzustellen. Eine Entsorgung des Produktes über den gewöhnlichen Hausmüll ist nicht zulässig.
Richtlinie 2002/96/EC über Elektro- und Elektronik Altgeräte.

ANHANG: TECHNISCHE DATEN

Frequenzband (MHz)	868-869
Alarm Eingang	Externer Wasserfühler
Sabotagealarm	Sendet in 4-Minuten Intervallen wenn ein Sabotageereignis geschieht
Spannungsversorgung	Typ C
Batterie Typ	3 V Lithium CR-123A Batterie.
Geschätzte Lebensdauer	8 Jahre (bei typischen Betrieb)
Batterie Lebensdauer Warnschwelle	2.2 V
Batterieüberwachung	Automatische Übertragung der Batteriestatusdaten im Rahmen des Statusberichts.
Betriebstemperatur	°C0 to 49°C
Luftfeuchtigkeit	Durchschnittliche relative Luftfeuchtigkeit ungefähr 75% nicht-kondensierend. Für 30 Tage pro Jahr kann die Luftfeuchtigkeit zwischen 85 % und 95 % variieren nicht-kondensierend
Abmessungen (LxBxT)	81 x 34 x 25 mm
Gewicht (inkl. Batterie)	53g

GARANTIE

Der „Hersteller gewährt ausschließlich dem ursprünglichen Käufer (der „Käufer“) gegenüber, dass dieses „Produkt“ (das „Produkt“) bei normaler Gebrauch für einen Zeitraum von zwölf (12) Monaten ab Versanddatum durch den Hersteller frei von Herstellungs- und Materialfehlern ist.

Diese Garantie ist in jeder Hinsicht davon abhängig, dass das Produkt korrekt installiert, instand gehalten und unter normalen Einsatzbedingungen gemäß den vom Hersteller empfohlenen Installations- und Betriebsbedingungen betrieben wird. Diese Garantie gilt nicht für Produkte, an denen nach dem Ermessen des Herstellers aus irgendeinem anderen Grund (z. B. aufgrund unsachgemäßer Installation, Nichtbeachtung der empfohlenen Installations- und Betriebsanweisungen, Fahrlässigkeit, mutwilliger Beschädigung, Missbrauch oder Vandalismus, versehentlicher Beschädigung, Änderung, unbefugter Modifikation oder Reparaturen durch eine andere Stelle als den Hersteller) Fehler auftreten.

Der Hersteller gibt keine Versicherung dahingehend ab, dass keine Beeinträchtigung und/oder Umgehung dieses Produkt möglich ist oder dieses Produkt Tod, Verletzungen bzw. Schäden an Eigentum durch Einbruch, Raub, Brand oder sonstige Ursachen verhindern kann oder dass das Produkt in allen Fällen für eine angemessene Warnung oder einen angemessenen Schutz sorgen kann. Das Produkt reduziert bei ordnungsgemäßer Installation und Instandhaltung lediglich das Risiko des Eintretens solcher Ereignisse ohne Vorwarnung. Es stellt keine Garantie oder Versicherung gegen das Eintreten eines solchen Ereignisses dar.

DIESE GARANTIE IST EXKLUSIV UND TRITT AUSDRÜCKLICH AN DIE STELLE ALLER ANDEREN SCHRIFTLICHEN, MÜNDLICHEN, AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN GARANTIEEN ODER VERPFLICHTUNGEN, EINSCHLIEßLICH GEWÄHRLEISTUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER SONSTIGER GARANTIEEN UND VERPFLICHTUNGEN. UNTER KEINEM UMSTÄNDEN IST DER HERSTELLER FÜR ERSATZ FÜR MITTELBARE SCHÄDEN, NEBEN- UND FOLGEKOSTEN IM ZUSAMMENHANG MIT EINER VERLETZUNG DIESER ODER EINER SONSTIGEN GARANTIE, WIE OBEN ANGEFÜHRT, HAFTBAR.

UNTER KEINEM UMSTÄNDEN IST DER HERSTELLER FÜR SCHADENSERSATZ FÜR BESONDERE, MITTELBARE, NEBEN- ODER FOLGESCHÄDEN, DIE ZAHLUNG VON STRAFZAHLUNGEN FÜR VERLUSTE, SCHÄDEN ODER AUFWENDUNGEN EINSCHLIEßLICH ENTGANGENER NUTZEN, GEWINNE, ERTRÄGE ODER FIRMENWERTSTEIGERUNGEN HAFTBAR, DIE SICH DIREKT ODER INDIREKT AUS DER NUTZUNG ODER UNMÖGLICHKEIT DER NUTZUNG DES PRODUKTS DURCH DEN KÄUFER ERGEBEN, SOWIE FÜR DEN VERLUST ODER DIE ZERSTÖRUNG VON ANDEREM EIGENTUM ODER FÜR SCHÄDEN, DIE AUF ANDERE URSACHEN ZURÜCKZUFÜHREN SIND. DIES GILT AUCH DANN, WENN DER HERSTELLER ÜBER DIE MÖGLICHKEIT SOLCHER SCHÄDEN INFORMIERT WURDE.

DER HERSTELLER IST NICHT FÜR TODESFÄLLE,

KÖRPERVERLETZUNGEN BZW. SACHSCHÄDEN ODER

ANDERE VERLUSTE HAFTBAR – GLEICHGÜLTIG, OB ES SICH

DABEI UM UNMITTELBARE, MITTELBARE, NEBEN-, FOLGE-

ODER ANDERE SCHÄDEN HANDELT – DIE AUF DER

BEHAUPTUNG BASIEREN, DASS AM PRODUKT EIN

FUNKTIONSFEHLER AUFGETRETEN SEI.

Wenn der Hersteller jedoch direkt oder indirekt für Verluste oder Schäden aus dieser beschränkten Garantie haftbar gemacht wird, **ÜBERSTEIGT SEINE MAXIMALHAFTUNG (SOFERN SIE ÜBERHAUPT GEGEBEN IST) IN KEINEM FALL DEN KAUFPREIS DES PRODUKTS**, was als Vertragsstrafe und nicht als Schadensersatz festzusetzen ist und das vollständige und ausschließliche Rechtsmittel gegen den Hersteller darstellt.

Durch Annahme des gelieferten Produkts stimmt der Käufer den angeführten Verkaufs- und Garantiebestimmungen zu und bestätigt, dass er über diese Bestimmungen informiert wurde.

Einige Gerichtsbarkeiten lassen keinen Ausschluss bzw. keine Begrenzung des Schadenersatzes für Neben- oder Folgekosten bzw. für mittelbare Schäden zu. Unter diesen Umständen finden diese Einschränkungen daher möglicherweise keine Anwendung.

Der Hersteller ist in keiner Weise haftbar für Beeinträchtigungen und/oder Fehlfunktionen von Telekommunikations- oder Elektronikgeräten oder Programmen.

Der Hersteller ist nicht für unmittelbare, mittelbare, Neben-, Folgeschäden oder andere Schäden oder Verluste haftbar, die durch die Funktionsstörung des Produkts aufgrund des Einsatzes von Produkten, Zubehör- oder Zusatzteilen Dritter (einschließlich Batterien) in Verbindung mit diesem Produkt verursacht werden. Diese Garantie gilt nur für den ursprünglichen Käufer, sie ist nicht übertragbar.

Diese Garantie gilt zusätzlich zu Ihren gesetzlichen Rechten, die hierdurch nicht beeinträchtigt werden. Alle Bestimmungen in dieser Garantie, die geltendem Recht in dem Land, in das das Produkt geliefert wird, entgegenstehen, finden keine Anwendung.

Achtung: Der Benutzer muss die Installations- und Betriebsanweisungen des Herstellers – einschließlich der Anweisung, das Produkt und die gesamte Anlage mindestens einmal pro Woche zu testen – beachten und alle erforderlichen Vorkehrungen zu seiner Sicherheit und zum Schutz seines Eigentums treffen.

1/08

Die Pflichten des Herstellers aus dieser Garantie sind ausschließlich auf die Reparatur bzw. den Austausch – nach Ermessen des Herstellers – eines defekten Produkts bzw. defekten Teils eines Produkts beschränkt. Reparaturen bzw. der Austausch des Produkts verlängern nicht den ursprünglichen Garantiezeitraum. Der Hersteller ist nicht für Abbau- bzw. Wiederaufbaukosten verantwortlich. Bei Inanspruchnahme dieser Garantie muss das Produkt mit vorausbezahlter Fracht und versichert an den Hersteller zurückgeschickt werden. Für alle Transport- und Versicherungskosten ist der Käufer verantwortlich, diese Kosten werden nicht von dieser Garantie gedeckt.

Diese Garantie darf nicht geändert, abgewandelt oder verlängert werden, und der Hersteller bevollmächtigt keine andere Person, in seinem Auftrag eine Änderung, Abwandlung oder Verlängerung dieser Garantie vorzunehmen. Diese Garantie ist auf das Produkt beschränkt. Alle Produkte, Zubehörteile oder Zusatzteile anderer Hersteller, die in Verbindung mit dem Produkt genutzt werden – einschließlich Batterien – sind, wenn überhaupt, nur durch ihre eigene Garantie abgedeckt.



EMAIL: info@grothe.de
INTERNET: www.grothe.de
FA30-WM10

MV391570 09/15